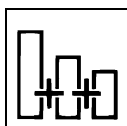


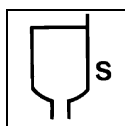


MAC81 (M8011)

MACROFAN AP COLOR AUTOLEVEL PRIMER



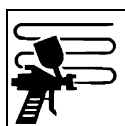
Primário/Aparelho:
1000 g +
110 g MH100 Line+
100-300 g



M/M:
20-22" DIN4 20° C

S/S:
24-29" DIN4 20° C

Pot life a 20°C:
30-120 min.



M/M:
Ø 1,2-1,4 mm
N° de demãos:
1 ou ½+1

S/S:
Ø 1,6-1,8 mm
N° de demãos: 2-3



M/M:
30-50 µ

S/S:
100-120 µ



M/M:
após 15-30 min.

S/S:
após 3-5 h a 20°C
15-30 min. a 60° C



S/S:
Flash off: 3-5 min.
Max. power: 10-15 min.

DESCRIÇÃO

Primário/Aparelho poliacrílico de dois componentes, autonivelante, de altos sólidos, disponível em todas as cores usando o ligante M8011 em combinação com as Macrobases do Sistema HS Macrofan.

USO

Como primário de aderência direta sobre suportes em cataforesis e sobre plásticos do setor automóvel em sistemas molhado-sobre-molhado: aplicar diretamente sem lixar (m/m até 5 dias) com acabamento. Especialmente adequado para isolamento de peças novas e já com primário cataforesis ou para todos os suportes plásticos. Também pode ser utilizado como aparelho isolante em sistema seco-sobre-seco e como primário para suportes plásticos.

Como aparelho isolante: pode ser aplicado como aparelho de enchimento em sistema seco-sobre-seco.

CARACTERÍSTICAS

- Possibilidade de obter qualquer tonalidade, favorecendo assim a cobertura do acabamento; possibilidade de obter cores de interiores de origem.

PRIMÁRIO (m/m)

- Fácil aplicação e boa estabilidade vertical
- Excelente dilatação do filme
- Excelente aderência sobre os principais suportes do automóvel
- Possibilidade de ser aplicado até ao máximo de 5 dias sem lixar
- Secagem rápida

ISOLANTE

- Poder anticorrosivo para pequenas superfícies (contém pigmentos ativos)
- Bom poder de enchimento
- Fácil de lixar
- Bom poder isolante sobre substratos críticos e sensíveis a solventes

PRIMÁRIO PLÁSTICOS (m/m)

- Pode ser aplicado como promotor de aderência para todos os plásticos usados do setor automóvel em combinação com os endurecedores e ativadores adequados

FASES SEGUINTE RECOMENDADAS

- MACROFAN HS TOPCOAT ou HYDROFAN / BSB + vernizes da gama Refinish da Lechler

NOTAS

As cores obtidas com MAC81 estão disponíveis no Fabricante SOTTOTINTE/UNDERCOATS, onde pode encontrar as cores recomendadas como cores de fundo dos acabamentos HYDROFAN e os aparelhos coloridos usados pelos Produtores de Origem.

ATENÇÃO: no caso de usar a paleta de cores do SISTEMA HS MACROFAN Primários&Aparelhos Color Range para a preparação do aparelho colorido, use as fórmulas indicadas na parte relativa ao MAC8 e substitua o ligante M8000 pelo ligante M8011. Os aparelhos de cor preta têm um tempo de vida inferior aos outros, por isso devem ser misturados com o endurecedor no momento da sua utilização.

PRIMER/FILLER

PRIMÁRIO / APARELHO

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Peças novas tratadas com cataphoresis: desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW ou 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER; se a peça estiver em boas condições, não é preciso lixar.

Aço, chapa zincada e alumínio: este produto tem uma boa aderência direta sobre suportes em aço, chapa zincada ou alumínio; no entanto, sobre grandes superfícies, recomenda-se a aplicação dos primários 04318 FIX-O-DUR EC ou 05720 MONOPRIMER.

Pinturas antigas: lixar a seco com P280-320 e desengordurar com 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Betume à espátula: acabar processo de lixagem com P240 e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW ou 00880 SILICONE REMOVER FAST

APLICAÇÃO

Pistola convencional ou HVLP.

	T: 20-35°C	T: 15-25°C	Spot Repairs T: 15-25°C
ENDURECEDORES	MH100-MH110	MH115	MH120
Pot life a 20 °C	2 h	1,30 h	30 min.

Proporção de mistura:	m/m	s/s
MAC81 MACROFAN AP COLOR AUTOLEVEL PRIMER	1000 g	1000 g
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENER	110 g	110 g
00740-00741-00742 AUTOREFINISHING THINNERS	250-300 g	100-200 g

Parâmetros de aplicação:	m/m	s/s
Viscosidade de aplicação 20 °C DIN 4	20-22"	24-29"
Ø bico convencional e HVLP	1,2-1,4 mm	1,6-1,8 mm
Pressão	1,9-2,0 kg/cm ²	1,6-1,8 kg/cm ²
Nº de demãos	1 ou ½ +1	2 – 3
Intervalo entre demãos	0 min.	4-6 min.
Espessura recomendada	30-50 µ	100-120 µ
Rendimento teórico	9.1 m ² /l	3,3 m ² /l

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC pronto a aplicar 540 g/l

Este produto pronto a aplicar contém no máximo 540 g/l VOC

SECAGEM

m/m	MH100	MH110	MH115	MH120
Ao ar a 20°C aplicar após	30 min. em suporte mate	25 min. em suporte mate	20 min. em suporte mate	15 min. em suporte mate
Sem lixar	até 5 dias			

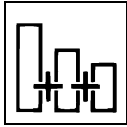
Quando a superfície estiver completamente mate, é possível remover pequenos defeitos ou "overspray" com P2000 soft a água ou P800/1000 soft a seco antes de aplicar a base de acabamento. É possível aplicar fitas adesivas após 30 min. a 20°C.

s/s	MH100	MH110	MH115	MH120
Ao ar a 20°C (temperatura do substrato):				
Lixar	4-6 h	4-6 h	4-5 h	3-5 h
Em estufa a 60 °C (temperatura do substrato):				
Lixar	35 min.	30 min.	20 min.	15 min.
IR (onda curta) 60-80 cm distância:				
Flash-off	3-5 min.		Não recomendado	
Max. potência	10-15 min.			

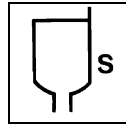
LIXAR

Acabamentos monocamada: lixar a seco com P400 (máquina de lixar roto-orbital), a água com P500

Acabamentos bicamada: lixar a seco com P500 (máquina de lixar roto-orbital), a água com P600-800

PRIMÁRIO/APARELHO

Primário plásticos:
1000 g +
180 g MH300 +
500 g MT300

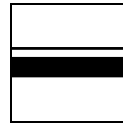


M/M:
20-22" DIN4 20° C

Pot life a 20°C:
90 min.



M/M:
Ø 1,2-1,4 mm
N° de demãos:
1 or ½+1



M/M:
30-50 µ



M/M:
Após:15-30 min.

PRIMÁRIO PLÁSTICOS**Preparação do substrato**

Suportes plásticos rígidos da parte exterior: PP/EPDM, ABS, PC, PA, PVC, UP-GF, PBT, R-TBU, SMC, PUR (setor auto): desengordurar com 00695, lixar com "Scotch Brite" a húmido com 00695 SILICONE REMOVER SLOW ou 00617 PLASTIC CLEANER, limpar 00695 e secar cuidadosamente com ar. Para mais informações consulte o poster "**Processo de tratamento dos plásticos do setor automóvel**" disponível no website.

APLICAÇÃO

Pistola convencional ou HVLP.

	MH300
Pot life a 20 °C	1,5 h

Proporção de mistura:	m/m
MAC81 MACROFAN AP COLOR AUTOLEVEL PRIMER	1000 g
MH300 MACROFAN PLASTIC PRIMER HARDENER	180 g
MT300 MACROFAN AUTOLEVEL PLASTIC ACTIVATOR	500 g

N.B. Em condições especiais (temperatura ou tamanho da peça) é possível diluir o produto até 10% com diluente da gama AUTOREFINISHING THINNERS.

Parâmetros de aplicação:	m/m
Viscosidade de aplicação 20 °C DIN 4	20-22"
Ø bico convencional e HVLP	1,2-1,4 mm
Pressão	1,9-2,0 Atm
N° de demãos	1 or ½+1
Intervalo entre demãos	0 or 5-10 min.
Espessura recomendada	30-50 µ
Rendimento teórico	9.1 m ² /l

Produto não contemplado pela diretiva 2004/42/EC**SECAGEM**

m/m	MH300
Ao ar a 20°C aplicar após	30 min. em suporte mate

Quando a superfície estiver completamente mate, é possível remover pequenos defeitos ou "overspray" com P2000 soft a água ou P800/1000 soft a seco antes de aplicar a base de acabamento. É possível aplicar fitas adesivas após 60 min. a 20°C.

NOTAS

A utilização de diferentes endurecedores e ativadores, dos MH300 e MT300, prejudicam a aderência em suportes plásticos.

FICHA TÉCNICA N° 0441/81a-PT
REV. 06/2016

Os presents dados são frutos de provas escrupulosamente controladas e contém os nossos maiores e mais atualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.