



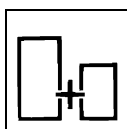
Ficha Técnica n° 0441/0-PT

PRIMÁRIOS

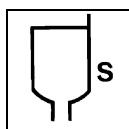


MAC 0

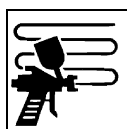
M0000 MACROFAN PLASTIC COLOR PRIMER



1000 ml +
1000 ml



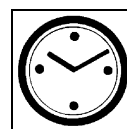
16-20" DIN 4
a 20° C



Ø 1,4 mm
3-4 Kg/cm²
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Kg/cm²
N° de demãos: 1 o ½+1



20-40 µ



Ao ar a 20° C:
30-60 min.

DESCRIÇÃO

Ligante poliolefina - poliuretano para a preparação de primários universais monocomponente colorido para substratos plásticos do sector automóvel, misturando (90/10) com as bases do MACROFAN HS SYSTEM de acordo com as respectivas formulações.

USO

Promotor de aderência para todos os materiais plásticos utilizados no sector automóvel.

- **PRFV-GF, SMC, BMC, ZMC**
- **PFO-NORYL**
- **ABS**
- **PC** Não utilizar este promotor de aderência em capacetes em **PC** porque pode prejudicar a resistência do capacete em caso de colisão e pôr em causa a segurança do utilizador.
- **PP-EPDM**
- **PUR**
- **PUR FLEX**
- **RIM**
- **PVC**
- **PA-NYLON**
- **PBTF-POCAN**

CARACTERÍSTICAS

- Ótima aderência directamente sobre materiais plásticos.
- Bom poder de enchimento
- Fácil de usar (produto monocomponente)
- Possibilidade de obter primários em qualquer tonalidade, favorecendo a cobertura do esmalte de acabamento
- Secagem rápida
- Isento de cromatos, chumbo e cádmio

PREPARAÇÃO DE SUBSTRATO

Lixar a superfície e desengordurar com 00660 QUICK CLEANER para obter efeito anti estático.

APLICAÇÃO

À Pistola.

Proporção de mistura:

MAC 0 (MACROFAN HS PRIMER preparado com Ligante M0000)
00526 PLASTIC PRIMER THINNER (diluyente)*

em volume e em peso

1000 parts
1000 parts

*Se adicionar 20% do diluente 00742 melhora a aplicação e fluidez. **A utilização de diluentes diferentes dos que estão indicados pode comprometer a aderência do produto ao substrato.**

Viscosidade de aplicação a 20 °C: 16-20" DIN 4
Ø Bico: 1,4 mm; HVLP 1,2-1,4 mm
Pressão de ar: 3-4 Kg/cm²; HVLP 2-2,5 Kg/cm²
Nº de demãos: 1 ou 1/2+1
Espessura recomendada: 20-40 µ
Rendimento teórico : 5,3 m² para 1 l mistura a 30 µ
4,2 m² para 1 kg mistura a 30 µ
V.O.C. de mistura pronto a aplicar (16 - 20" DIN 4): 707 g/l

SECAGEM

Ao ar a 20 °C: 30-60 min.

ACABAMENTOS ACONSELHADOS

- Aparelhos 2 K da nossa gama
- MACROFAN HS TOP COATS
- BSB + vernizes ACRIFAN / MACROFAN
- HYDROFAN + vernizes ACRIFAN / MACROFAN
- ISOFAN

Não aconselhável aplicar esmalte EXTRALUCIDO directamente sobre o MAC 0.

Sobre partes flexíveis, juntar no primário, nos esmaltes de acabamento e no verniz (ACRIFAN/MACROFAN), (excluindo a base BSB ou HYDROFAN) 20% de 09760 FLEXIBILIZANTE (Ficha Técnica nº 0281-PT).

NOTAS

No caso de cores escuras, o produto pode ser aplicado directamente sobre os parachoques, garantindo uma boa resistência à intempérie e aos UVs.

Este produto pode ser utilizado sem colorar (só o Binder).

As cores realizadas com MAC 0 (de M0000) estão no Catálogo Sottotinte / Undercoats (catálogo de cores de fundo). onde se podem encontrar as cores aconselhadas como cores de fundo em acabamentos de BSB ou HYDROFAN, assim como as cores utilizadas para os acabamentos de origem (OEM).

FICHA TÉCNICA N° 0441/0-PT

REV. 09/2012

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.