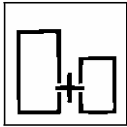
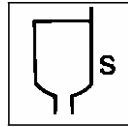


29182 - NITRON OPACO



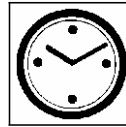
1000 ml +
700-800 ml



16-17° DIN 4
a 20°C



Ø 1,4 mm
4 kg/cm²
N.º de demãos: 2



Ao ar a 20°C
Manejável: 45 min.
Em profundidade: 3 horas

DESCRIÇÃO

Esmalte industrial nitro-combinado.

USO

Para uso geral em máquinas, ferramentas, substratos em ferro e aplicações industriais.

CARACTERÍSTICAS

Muito rápida secagem
Boa adesão directa na chapa (este produto não contém pigmentos anticorrosivos)
Aspecto acetinado uniforme

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Este produto pode ser aplicado sobre:

SYNTOPRIMER

SYNTOPRIMER ZINC

Directamente sobre chapa livre de ferrugem devidamente desengordurado com 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW

APLICAÇÃO

À pistola

Proporção de mistura:

em peso e em volume

NITRON OPACO (esmalte)
00825 DILUENTE UNIVERSALE (diluyente) ou
00552 LECHLEROID DILUENTE L (diluyente)

1000 partes
700-800 partes

Viscosidade de aplicação 20°C: 16 - 17° DIN 4

Ø Bico: 1.2 - 1.4 mm

Pressão de ar: 3 - 4 kg/cm²

N.º de demãos: 2 - 3

Espessura recomendada: 25 µ

REbndimento teórico: 1 l mistura: 5.5 - 6 m² a 25 µ

1 kg mistura: 6 m² a 25 µ

V.O.C. este produto pronto a aplicar contém: ~ 740 g/l

SECAGEM

Ao ar a 20 °C

Livre de poeiras: 5 min.

Manejável: 40 min.

Em profundidade: 3 horas

OBSERVAÇÕES

Todas as cores aplicadas com uma espessura de 25 µ obtêm um grau de brilho de 25±5^.

FICHA TÉCNICA N° 0381-PT

REV. 11/2004 GO

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.