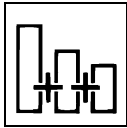
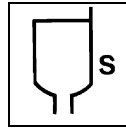


LS155 (29155) ACRITOP



1000 ml +
500 ml +
50-200 ml

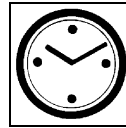
Pot life a 20° C:
2-4 horas



18-25° DIN 4
a 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
Nº de demãos: 2



Ao ar a 20° C:
Ao manuseio: 2-3 h
Em profundidade: 48 h
Em estufa a 60° C:
30 min.

DESCRIÇÃO

Esmalte acrílico bicomponente com excelente aspecto estético.

USO

Acabamento para veículos industriais, câmara fria e na industrial geral.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente brilho e aparência
- Fácil de aplicar em grandes superfícies. Pode ser aplicado em temperatura ambiente alta.
- Aplicação segura, sem risco de "fervura", mesmo com espessuras mais altas.
- Excelente resistência à luz e a intempéries
- Muito bom poder de cobertura
- Excelente elasticidade da película
- Fácil de polir

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Este produto pode ser aplicado sobre:

- EPOFAN PRIMER R-EC
- EPOXYPRIMER
- HI-BUILD FILLER
- IS FILLER HBF
- ACRIPUR PRIMER
- ISOSEALER B/B

APLICAÇÃO

À pistola.

Proporção de mistura:

LS155 ACRITOP (derivado do ligante 29155)
29355 LECHSYS ACRITOP HARDENER (endurecedor) ou
29356 LECHSYS ACRITOP FAST HARDENER ou
29357 LECHSYS ACRITOP SLOW HARDENER
00824 (lento)-00825 (padrão) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS (diluyente)

em peso e em volume

1000 partes
500 partes

50 - 200 partes

Pot life a 20°C: 2 h (29356), 4 h (29355-357)
Viscosidade de aplicação a 20 °C: 18 - 25° DIN 4

Ø Bico: pistola convencional 1.4 mm; pistola HVLP 1.2 -1.4 mm
Pressão de ar: pistola convencional 4 Atm; pistola HVLP: 2 -2.5 Atm
Nº de demãos: 2
Espessura recomendada: 40 - 50 µ
Rendimento teórico: 1 l mistura = 7,7-9,3 m² a 50 µ
1 kg mistura = 7 - 8,5 m² a 50 µ
V.O.C. do produto pronto para aplicar: ~ 510 g/l

SECAGEM

Ao ar a 20°C

Ao toque: 20-30 min.
Ao manuseio: 2-3 horas
Em profundidade: 48 horas

Em estufa a 60°C:

30 minutos (após 30 minutos de flash-off a 20°C)

O endurecimento completo do produto ocorre nos 3-4 dias seguintes.
No inverno recomenda-se a secagem em estufa.

OBSERVAÇÕES

No inverno, em temperaturas baixas e umidade elevada ($T < 15^{\circ}\text{C}$) pode ocorrer perda de brilho significativa pela aplicação de espessuras baixas; este fenómeno ocorre após aplicação da primeira demão durante o flash-off da película aplicada. Quando isto ocorrer, proceda com a aplicação da segunda demão e a secagem em estufa por 30 minutos a 60° C. Após a secagem em estufa o aspeto final do acabamento voltará a ser brilhante.

Para acelerar o endurecimento do produto ao ar em temperaturas baixas, adicione 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE (max 5%).

O uso de UV Além disso Aditivo 33333 (até 5% no acabamento) permite melhorar ainda mais a resistência à luz solar.

**FICHA TÉCNICA N° 0444-PT
REV. 10/2015**

Toda a informação aqui contida é resultado de testes rigorosamente controlado e expressa nosso melhor e mais atualizado conhecimento. Esses dados são fornecidos somente como informação sendo que a empresa não pode ser responsabilizada por resultados diferentes. Além do mais, não pode ser usado como contestação relacionado ao uso do produto descrito, uma vez que as condições de uso não estão sob nosso controle.