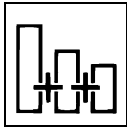
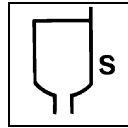


LS140 (29140) ISOLACK HIGH



1000 ml +
500 ml +
300-400 ml

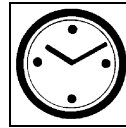
Pot life a 20° C
2-5 horas



18° DIN 4
a 20° C



Ø 1.4 mm
4 kg/cm²
HVLP:
Ø 1.4 mm
2-2.5 kg/cm²
N° de demãos: 2



Ao ar a 20°C
Manuseio: 4-6 h
Em profundidade: 48 h
Em estufa a 60° C:
30 min.

DESCRIÇÃO

Esmalte poliuretano brilhante de dois componentes de alta qualidade e resistência.

USO

Indicado para acabamentos de cores sólidas na repintura veículos industriais e na indústria em geral.

CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicação
- Excelente aparência
- Alto brilho
- Excelente resistência ao intemperismo e química

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Sistema de pintura á seco:

Lixar a seco Fundo Poliuretânico (es. LS204 (29204) IS FILLER HBF, LS105 (29105) HI-BUILD FILLER), ou primer epoxi (LS107 (29107) EPOXYPRIMER, etc.) ou 29109 (ACRIPUR PRIMER) com lixa P280-320 e lixadeira.

Sistema de pintura úmido sobre úmido:

Sobre 1) Primers Poliuretânicos (es. LS106 (29106) ISOSEALER), 2) Primers Epoxies (LS175 (29175) EPOFAN PRIMER R-EC e LS107 (29107) EPOXYPRIMER) e 3) LS109 (29109) ACRIPUR PRIMER.

Para o tempo de flash-off entre demãos consultar a ficha técnica de cada primer.

APLICAÇÃO

À pistola.

Proporção de mistura:

LS140 ISOLACK HIGH (derivado do ligante 29140)

29340-29341(lento) LECHSYS ISOLACK HIGH HARDENERS * (endurecedor)

00824 (lento)-00825 (padrão) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS (diluyente)

em peso e em volume

1000 partes

500 partes

300-400 partes

* Para o setor de veículos industriais usar apenas o endurecedor 29341 ISOLACK HIGH HARDENER SLOW

No sistema de pintura úmido sobre úmido, o produto catalisado com 29340, deve ser utilizado em 1 hora. Para pintura de grandes superfícies, ou, quando necessitar de maior tempo (não mais que 3 horas) utilizar o endurecedor 29341 LECHSYS ISOLACK HIGH HARDENER SLOW.

Para pintura interna, onde necessita elevada resistência química, pode-se utilizar na mesma proporção o endurecedor 29349 LECHSYS ISOLACK EC HARDENER.

Para temperaturas acima de 25°C usar 00824 LECHSYS UNIVERSAL THINNER SLOW.

Pot life a 20° C (29340): 2 horas

(29341): 5 horas

Viscosidade de aplicação 20°C: 18" DIN 4

Ø Bico: pistola convencional 1.4 mm; pistola HVLP 1.4 mm

Pressão de ar: pistola convencional 3.5 - 4 kg/cm²; pistola HVLP 2 - 2.5 kg/cm²

Nº de demãos: 2

Espessura recomendada: 50 - 60 µ

Rendimento teórico: 1 l mistura = 6.5 - 8 m² a 50 µ

1 kg mistura = 5.5 - 7.5 m² a 50 µ

V.O.C. (em média) produto pronto para aplicar: ~ 530 g/l

SECAGEM

Ao ar a 20 °C:

Ao toque: 20-30 min.

Ao manuseio: 4 - 6 horas

Em profundidade: 48 horas

Em estufa:

Flash off 20 minutos a 20°C+ 30 minutos à 60° C, ou

20 minutos à 70° C

O completo endurecimento ocorre nos 3-4 dias seguintes.

OBSERVAÇÕES

Para acelerar a secagem do produto em temperaturas baixas, adicionar aditivo 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE (max. 5%).

Nas formulações de cores com pastas 29044 e 29046 não pintar substratos com exposição direta á luz solar.

Para substratos expostos a luz solar usar formulações alternativas (alta resistência ou formulações Ecológicas) disponíveis no Lechler Explorer.

O uso do aditivo UV 33333 (até 5% no acabamento) aumenta a resistência à luz solar.

FICHA TÉCNICA N° 0370-PT

REV. 10/2015

Toda a informação aqui contida é resultado de testes rigorosamente controlado e expressa nosso melhor e mais atualizado conhecimento. Esses dados são fornecidos somente como informação sendo que a empresa não pode ser responsabilizada por resultados diferentes. Além do mais, não pode ser usado como contestação relacionado ao uso do produto descrito, uma vez que as condições de uso não estão sob nosso controle.