

Identificação técnica

Esmalte de secagem média baseado em veículo alquídico modificado, apresentando bom brilho e retenção de cor.

Campo de utilização

Como acabamento sobre superfícies metálicas, maquinaria e estruturas industriais. Utilizado em exteriores e interiores. (a)

Características físicas

Cor	Branco, verde garrafa (Ral 6005) e preto (Ral 9017).
Acabamento	Liso, brilhante.
Densidade	1,10 ± 0,15 – na cor branca.
Viscosidade	90 ± 5 ISO 6.
Teor de sólidos	46 ± 2%, em volume – na cor branca.
Ponto de inflamação	21°C.
Tempo de secagem	Superficial: 15 – 20 minutos. Para repintura: 1 - 8 horas.
Teor em COV	< 520 g/LT

Preparação do substrato

A superfície deve estar áspera, seca, limpa, consistente, livre de poeira ou de eflorescência. Aplicar um primário anticorrosivo adequado. Sobre ferro ou aço, utilizar **Primário Metal Ferroso**. Em metais não ferrosos ou galvanizados, utilizar **Primário Metal Não Ferroso**. Em repintura, remover toda a película mal aderente ou fragilizada, lixar para despolimento superficial e proceder a despoeiramento.

Processo de aplicação

Pistola. Rolo ou trincha só em pequenas áreas.

Diluyente de aplicação

Diluyente Industrial para aplicação à pistola.
Diluyente Acrílico para aplicação a trincha ou rolo.

Esquema de aplicação

Aplicação normalmente em 2 demãos:
- Aplicar o **Indulac** diluído entre 10 e 15%.

Rendimento prático

9 – 11 m²/L/demão.

Diluyente de limpeza do equipamento de aplicação

Diluyente Industrial ou **Diluyente Celuloso**.

Condições ambientais de aplicação e secagem

A superfície deve estar limpa e seca, com a temperatura entre 10 e 30°C e a humidade atmosférica inferior a 80%.

Estabilidade em armazém

12 meses em embalagem de origem, bem fechada e armazenada em local fresco.

- a) Nos termos das Directivas 1999/13/CE e 2004/42/CE, este produto pode ser utilizado sem limitações nas actividades executadas numa instalação registada ou autorizada. As instalações de pequena dimensão não poderão aplicar este produto no revestimento de quaisquer componentes para edifícios.

Os valores apresentados são indicativos e são determinados em ambiente laboratorial controlado (T = 23 ± 2°C e HR = 50 ± 5%). Consoante a cor do produto (se for o caso), algumas características poderão variar sensivelmente. A pedido, a INDUSTRIVARIUS disponibiliza o boletim de análise correspondente ao fabrico fornecido. As características do produto e as condições descritas são resultado de ensaios laboratoriais e de campo, escolhidos caso a caso e suscetíveis de alteração sem aviso prévio, no sentido de melhoria da qualidade. O comportamento esperado do produto dependerá não só do cumprimento das indicações prescritas, mas também das condições específicas que vier a estar sujeito. As aplicações particulares do produto deverão ser objeto de ensaio prévio e decorrem sob a responsabilidade do Cliente. Para esclarecimento de dúvidas, consultar os serviços técnicos da INDUSTRIVARIUS.