

**Fast-Primer 1480****Pré - Primário de aderência****177.1480****Identificação do Produto**

O Fast-Primer 1480 é um primário de aderência que funciona directamente sobre qualquer superfície metálica, após boa limpeza, desengorduramento ou decapagem e sobre metais não ferrosos, zincados, alumínio, aço, etc., constituindo um bom fundo para acabamentos com qualquer tipo de esmaltes sintéticos, celulósicos, acrílicos, e ainda produtos base água.

Este produto cumpre os limites estabelecidos pelo Decreto – Lei 181/2006 (Directiva 2004/42/CE)

**Características**

Secagem rápida.  
Fácil aplicação.  
Boa aderência a superfícies zincadas e ligas leves.

**Aspecto**

Película lisa mate.

**Forma de Fornecimento**

O Fast-Primer 1480 é fornecido em embalagens metálicas de 1, 5 e 20 litros.

**Forma de Armazenamento**

O Fast-Primer 1480 deverá ser armazenado na sua embalagem de origem, hermeticamente fechada e a uma temperatura ambiente compreendida entre 5°C e 25°C, por um período médio de 12 meses.

**Preparação do Suporte**

A superfície a pintar deve estar limpa, firme e seca. Depois de um desengorduramento exaustivo, deverá eliminar-se a cascarilha, o óxido superficial e os restos de tinta sem aderência, por escovagem manual ou mecânica, se possível até um nível de preparação St. 3, ou decapar com jacto de areia ou granalha. Em aplicações sobre aço galvanizado e alumínio, em particular, basta desengordurar a superfície.

**Sistema de Pintura**

O Fast-Primer 1480 devido às suas características pode ser usado em sistema molhado sobre molhado (wet on wet), ou como primário de espera, não necessitando de lixagem antes do acabamento.

**Características de Identificação**

Densidade  
Conteúdo em sólidos  
Em peso  
Cor  
COV

ca 1,088 ± 0,010g/cm<sup>3</sup> (branco).

ca 43.0 %

branco, cinzento, preto, verde e alumínio

Compostos orgânicos voláteis.

O valor limite da UE cat. B/c nas condições de pronto a aplicar é 780 g/l.

Este produto contém no max. 780 g/l ( pronto a aplicar ).

As informações contidas neste boletim técnico são prestadas de boa-fé. Resultam dos nossos melhores conhecimentos actuais e destinam-se a contribuir para a obtenção de bons resultados. A nossa única garantia é de que os produtos correspondem às respectivas especificações técnicas, estando excluídas quaisquer outras garantias expressas ou implícitas, incluindo sem se limitar a elas, quaisquer garantias de adaptação do produto a fins específicos. No caso de a TSL verificar que os produtos entregues não correspondem às especificações, poderá, à sua escolha, substituir os produtos ou restituir o preço. O recebimento dos nossos produtos implica a aceitação automática destas condições, invalidando quaisquer disposições em contrário da nota de encomenda.

# Fast-Primer 1480

Pré - Primário de aderência

177.1480

## Características de Aplicação

Preparação do Produto

Agitar até homogeneização.

Processo de Aplicação

Pistola pneumática. Bico 1.5-1.8 mm  
Viscosidade aplicação 19-22 s copo Ford 4  
Pressão 3-4 bar.

Diluição

Aplicar à pistola duas demãos, com o que obterá um filme seco de aproximadamente 25 a 35 microns de espessura.

Recomenda-se o Diluente 8337 na proporção de 2:1 em volume (50% de diluição).

Tempos de Secagem

Temperatura ambiente de 20°C e H.R. de 70%:  
O tempo de evaporação deve ser, como mínimo de:

P/ o processo molhado sobre molhado:  
15 a 20 minutos para receber acabamento.

C/ lixagem intermédia:  
45 a 60 minutos para receber acabamento.